

## ZS-1850 型 CO<sub>2</sub> 激光器使用说明

### 1. 安装要求

严格按照 ZS-1850 型安装示意图安装。配专用电源 PS-N150 型，正极带高压，起辉电压 28 千伏。

未按要求安装导致的不良后果：打火。内管击穿漏水。

### 2. 运行条件

**水冷：**冷却液为纯净水，流量为每分钟 3—5 升，标准水温 10°C—40°C。

**使用环境：**温度 2-40°C，湿度为 10-60%。

**工作电流：**检测电流 30mA，允许最高工作电流应控制在为 30mA 及以下，长期工作电流一定要控制在 28mA 及以下。使用电流在 28mA 及以下时寿命能达 10000 小时。

以上电流要求必须以串联在阴极线上电流表的实际电流为依据。

未按要求使用导致的不良后果：长期超电流使用时负电极会出现**变色**，同时大幅缩短使用寿命。

为防止灰尘进入高压护套内的电极附近，请在套上高压护套后缠上保鲜膜。

### 3. 工作性能

切割功能。

雕刻功能。有很好的雕刻性能，可以使用 5mA 电流在激光管处于预电离状态下高频率脉冲雕刻。

### 4. 注意事项

本输出镜窗口外表面不能用棉球等任何工具擦洗，否则严重影响功率。指定的去除窗口镜外表面污染的方法：1) 当镜片污染时，不要开激光，2) 用气球斜吹镜片表面，

3) 用针筒压缩分析纯酒精喷淋镜片表面, 4) 等酒精挥发后再开激光, 5) 如以上清洗方法都无明显效果时, 必须由专业人员用棉球粘酒精由内向外旋转擦洗镜面。最好的办法还是保护好窗口避免污染。特别提示: 不能用丙酮擦洗镜片。

激光管两端紧固件螺丝不能动, 否则直接导致激光器功率下降, 报废。

在有机玻璃上测试光斑时, 离输出镜 300mm 处。

## 5. 安全

本激光器输出的是非可见光, 调试时必须戴防护镜。正极带高压。注意安全标识。

## 6. 存储及运输要求

存放或运输时必须排尽冷却液, 用防尘塑料袋套住输出端管口, 存储环境温度 2-40°C, 湿度为 10-60%。并按出厂时的包装方式包装。包装重要提示: 一定要用胶带把海绵和激光管粘牢, 防止运输时激光管纵向滑动。输出镜一头包装海绵要突出 70 毫米, 全反镜一头要突出 50 毫米。

## 7. 未按使用说明的操作不享有质量承诺。

联系电话: +86-10-61507254

传真: +86-10-84572889

网址: [www.bjefr.com](http://www.bjefr.com)

邮箱: [bjefr@139.com](mailto:bjefr@139.com)

地址: 北京市通州区张家湾工业开发区广聚街15号院1号楼三层